

Ludwin Kolonia, 18.04.2017

## ZAPYTANIE OFERTOWE

### 1. Nazwa Zamawiającego

WYTWÓRNIA MAKARONU DOMOWEGO POL-MAK SA  
Ludwin Kolonia 58  
21-075 Ludwin Kolonia

### 2. Postanowienia ogólne

Niniejsze postępowanie toczy się w trybie zapytania ofertowego, z zachowaniem zasady konkurencyjności, w związku z realizacją projektu pt. „Wzmocnienie konkurencyjności przedsiębiorstwa W.M.D. POL-MAK poprzez wdrożenie nowych produktów na rynek” w ramach działania 1.4 Wzór na konkurencję w przedsiębiorstwach Programu Operacyjnego Polska Wschodnia na lata 2014-2020.

### 3. Przedmiot zamówienia

Przedmiotem zamówienia jest dostawa maszyn:

#### 1) Automat pakujący z aplikatorem struny typu ZIP – 1 szt.

Automat będzie służył do pakowania makaronów w opakowania z folii PP typu torba stabilo i płaska/stojąca z dodatkowym zamknięciem typu ZIP. Urządzenie to rozbuduje obecnie posiadaną linię pakującą Radpak o automat z aplikatorem struny typu ZIP

#### Minimalne parametry techniczne:

Maszyna pionowa z aplikatorem struny do zestawienia z istniejącym dozownikiem wagowym kombinacyjnym. Pakowane produkty: makaron o wadze 400g-500g

- tubus formujący do formowania torby typu poduszka szerokość folii 212 mm,
- maks. szer. bobiny folii 630 mm,
- szer. zgrzewów do 10 mm;
- min. wielkość torby płaskiej (szer. 120 x dł. 80)
- maks. wielkość torby płaskiej szer. 320 x dł. 450 mm;
- min. wielkość torby stabilo (szer. 80 x dł. 60mm)
- maks. wielkość torby stabilo szer. 190 x głęb. 100 x dł. 330 mm; dł. szczęk zgrzewających 340mm,
- fotokomórka, dziurkacz perforator toreb/ wyciskacz powietrza.
- wydajność minimum 40 cykli / minutę
- zgrzewanie stałociężne na folie PP i OPP
- sterownik typ MicroLogix 1400 lub równoważny
- dotykowy panel operatorski typ GP-4401WW lub równoważny z opisem funkcji w jęz. Polskim
- pneumatyka dostosowana do zakładanego poziomu wydajności, praca 24h na dobę, wydajność minimum 40 cykli na minutę,
- fotokomórka typ KT5W-2P1126 lub równoważny,
- regulacja prędkości za pomocą falownika
- maszyna przystosowana do współpracy z dozownikiem wagowym

- strefy niebezpieczne maszyny zabezpieczone wyłącznikami krańcowymi na drzwiach frontowych i bocznych z automatycznym przejściem w stan STOP
- automatyczny odwijak folii wraz z belką napinającą wyposażoną w czujniki gwarantujące automatyczne odwijanie folii oraz sygnalizację końca folii
- automatyczne naprowadzanie folii na kołnierzu formującym- system wyposażony w 2 fotokomórki typ KT5W-2P1126 lub równoważny oraz motoreduktor
- szybkie łączenie przy wymianie rolki folii
- potrząsacz toreb,
- zagniatanie dna torby,
- górna osłona maszyny zabezpieczająca folie przed zanieczyszczeniami
- aplikator struny typu ZIP
- Minimalny okres gwarancji: 12 miesięcy

Oznaczenie przedmiotu zamówienia wg Wspólnego Słownika Zamówień:

kod CPV: 42921330-0 Maszyny do pakowania jednostkowego

## 2) Linia pakująca z aplikatorem struny typu ZIP – 1 szt.

Linia umożliwi naważanie, dozowanie i pakowanie makaronów w opakowania z folii PP typu torba stabilo i płaska/stojąca z dodatkowym zamknięciem typu ZIP. Linia będzie wyposażona w aplikator struny typu ZIP, umożliwiający powtórne zamknięcie opakowania po jego otworzeniu. Aplikacja struny będzie się odbywała automatycznie.

### **Minimalne parametry techniczne:**

Maszyna pionowa pakująca posiadająca dozownik wagowy kombinacyjny i ramę do posadowienia wagi,

- linia zawiera tubus formujący do formowania torby typu poduszka szerokość folii 212 mm,
- maksymalna szerokość bobiny folii 630 mm,
- szerokość zgrzewów 10 mm,
- min. wielkość torby płaskiej (szer. 120mm x dł. 80mm)
- maks. wielkość torby płaskiej (szer. 320 x dł. 450 mm)
- min. wielkość torby stabilo (szer. 80 x dł. 60mm)
- maks. wielkość torby stabilo szer. (190 x głęb. 100 x dł. 330 mm; dł. szczęk zgrzewających 340mm)
- długość szczęk zgrzewających 340mm,
- dokładność naważenia +/- 1,5 % masy,
- wielkość naważeń 20g - 1000g,
- możliwość pakowania makaronu o wadze 400g – 500g
- minimalna wydajność 40 cykli/min
- możliwość zgrzewania stałocięplnego na folie PP, OPP
- sterownik typ MicroLogix 1400 lub równoważny
- dotykowy panel operatorski typ GP-4401WW lub równoważny z opisem funkcji w jęz. Polskim
- pneumatyka dostosowana do zakładanego poziomu wydajności, praca 24h na dobę, wydajność minimum 40 cykli na minutę,
- fotokomórka typ KT5W-2P1126 lub równoważna,



- dziurkacz perforator toreb/ wyciskacz powietrza
- regulacja prędkości za pomocą falownika
- maszyna przystosowana do współpracy z dozownikiem wagowym
- strefy niebezpieczne maszyny zabezpieczone wyłącznikami krańcowymi na drzwiach frontowych i bocznych z automatycznym przejściem w stan STOP
- automatyczny odwijak folii wraz z belką napinającą wyposażoną w czujniki gwarantujące automatyczne odwijanie folii oraz sygnalizację końca folii
- automatyczne naprowadzanie folii na kołnierzu formującym- system wyposażony w 2 fotokomórki typ KT5W-2P1126 lub równoważny oraz motoreduktor
- szybkie łączenie przy wymianie rolki folii
- potrząsacz toreb,
- zagniatanie dna torby,
- górna osłona maszyny zabezpieczająca folie przed zanieczyszczeniami
- aplikator struny typu ZIP,
- waga o parametrach minimalnych: konstrukcja w wersji malowanej, elementy mające styczność z produktem wykonane ze stali nierdzewnej z atestem PZH , klapki kubeków magazynowych i podwójne wagowych –sterowane silnikami krokowymi, obrotowy lub wibracyjny centralny talerz, wydajność min. 40 cykli/min , dokładność naważenia +/- 1,5 % masy, wielkość naważeń 20g ÷ 1000g, dokładność naważeń +/- 3% ( wg Rozporządzenia MG. dn. 27.12.2007), uśredniona dokładność naważeń do 2g
- Kubełek pośredni
- rama pod wagę z pomostem obsługowym konstrukcja malowana proszkowo w kolorze srebrnym,
- podest wykonany z ryflowanej blachy aluminiowej
- przenośnik podający : taśma o szer.500mm z progami i ograniczeniem bocznym posiadająca atest PZH, konstrukcja malowana proszkowo w kolorze RAL 9006, szafka sterownicza malowana epoksydowo z czujnikiem poziomu zasypu, górne i dolne osłony przenośnika ze stali nierdzewnej , kosz zasypowy z rynną wibracyjną: konstrukcja nierdzewna, wymiary kosza 1020mm x 2035mm
- dozowniki muszą posiadać zatwierdzenie zezwalające przeprowadzenie legalizacji pierwotnej oraz uzyskania świadectwa legalizacji.
- maszyna do rozładunku sit: praca maszyny polega na automatycznym rozładunku makaronów ze stosu ramek wprowadzonego do prawej komory maszyny na wózku. Ramki pojedynczo chwywane są przez transporter poziomy i przewożone w miejsce zsypu. Kształt prowadnic w tym miejscu umożliwiający przechylenie ramki ponad 90 stopni w celu jej rozładunku. Dodatkowo załączane są wibracje ułatwiające opróżnienie ramki. Pusta ramka odwożona jest na drugi stos układany na pustym wózku w lewej komorze.
- Minimalny okres gwarancji: 12 miesięcy

Oznaczenie przedmiotu zamówienia wg Wspólnego Słownika Zamówień:

kod CPV: **42921330-0 Maszyny do pakowania jednostkowego**

Jeśli w opisie przedmiotu zamówienia występują: nazwy konkretnego producenta, nazwy konkretnego produktu, standardy, normy należy to traktować jedynie jako pomoc w opisie przedmiotu zamówienia. W każdym przypadku dopuszczalne są produkty równoważne pod



względem konstrukcji, materiałów, funkcjonalności, standardów lub jakości. Jeżeli w opisie przedmiotu zamówienia wskazano jakikolwiek znak towarowy, patent czy pochodzenie - należy przyjąć, że wskazane patenty, znaki towarowe, pochodzenie określają parametry techniczne, eksploatacyjne, użytkowe, co oznacza, że Zamawiający dopuszcza złożenie ofert w tej części przedmiotu zamówienia o równoważnych parametrach technicznych, eksploatacyjnych i użytkowych.

#### **4. Termin realizacji zamówienia**

1. Okres realizacji zamówienia: maksymalnie do 16 tygodni od dnia podpisania umowy z wybranym Wykonawcą
2. Zamawiający zastrzega sobie prawo do zmiany terminu realizacji przedmiotu zamówienia. Nowe terminy będą ustalane w konsultacji z wyłonionym Wykonawcą.

#### **5. Miejsce realizacji zamówienia**

Miejsce realizacji zamówienia – Ludwin Kolonia 58, 21-075 Ludwin Kolonia

#### **6. Informacje o charakterze prawnym, ekonomicznym, finansowym i technicznym**

1. Zamówienie udzielane jest w trybie zapytania ofertowego, z zachowaniem zasady konkurencyjności.
2. Złożenie oferty nie powoduje powstania żadnych zobowiązań wobec stron. Oferty są przygotowywane na koszt Wykonawców. Każdy z Wykonawców może złożyć tylko jedną ofertę.
3. **Warunki udziału w postępowaniu:**
  - a) Prowadzenie działalności zgodnej z przedmiotem niniejszego zapytania, udokumentowane wpisem w Centralnej Ewidencji i Informacji o Działalności Gospodarczej (CEiDG) lub Krajowym Rejestrze Sądowym (KRS). W przypadku podmiotów zagranicznych inny równoważny dokument rejestrowy.  
Powyższy warunek udziału w postępowaniu będzie weryfikowany na podstawie: dostarczonego aktualnego odpisu z CEiDG, KRS lub równoważnego dokumentu rejestrowego.  
Ocena spełnienia warunku wymaganego od Wykonawców zostanie dokonana wg formuły spełnia – nie spełnia, w oparciu o dokumenty przedłożone przez Wykonawcę zgodnie z wymaganiami Zamawiającego, określonymi w pkt. 3.
4. Złożenie dokumentów, z których nie wynika spełnienie warunku udziału w postępowaniu lub brak dokumentów o których mowa w pkt. 3, będzie skutkowało wykluczeniem z postępowania.
5. Z postępowania o udzielenie zamówienia wykluczeniu podlegają Wykonawcy, którzy są powiązani osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:
  - a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
  - b) posiadaniu udziałów lub co najmniej 5% akcji,
  - c) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
  - d) pozostawaniu w takim stosunku prawnym lub faktycznym, który może budzić uzasadnione wątpliwości, co do bezstronności w wyborze wykonawcy, w szczególności pozostawanie w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

Wykonawca zobowiązany jest dołączyć do oferty oświadczenie o braku w/w powiązań według wzoru stanowiącego **Załącznik nr 2** do niniejszego zapytania ofertowego.

#### **7. Opis sposobu obliczenia ceny oferty**

1. Wykonawca zobowiązany jest do podania ceny za realizację przedmiotu zamówienia zgodnie z formularzem ofertowym.
2. Podana w ofercie cena ma być wyrażona w PLN lub w EURO. Cena musi uwzględniać wszystkie wymagania niniejszego zapytania ofertowego oraz obejmować wszelkie koszty związane z terminowym i prawidłowym wykonaniem przedmiotu zamówienia oraz warunkami i wytycznymi stawianymi przez Zamawiającego, odnoszącymi się do przedmiotu zamówienia.
3. W przypadku wyrażenia ceny w EURO zostanie ona przeliczona na PLN wg średniego kursu NBP obowiązującego w dniu publikacji zapytania ofertowego.
4. Cena dla przedmiotu zamówienia może być tylko jedna, nie dopuszcza się wariantowości cen. Wszelkie upusty, rabaty, winny być od razu ujęte w obliczaniu ceny, tak by wyliczona cena za realizację przedmiotu zamówienia była ceną ostateczną, bez konieczności dokonywania przez Zamawiającego przeliczeń i innych działań w celu jej określenia.
5. Zamawiający nie dopuszcza możliwości składania ofert częściowych oraz wyboru częściowego.
6. Zamawiający nie dopuszcza składania ofert wariantowych.
7. Ceną oferty jest cena brutto za realizację przedmiotu zamówienia.

#### **8. Opis kryteriów, którymi Zamawiający będzie się kierował, przy wyborze oferty wraz z podaniem znaczenia tych kryteriów**

1. Kryteria oceny ofert:

- a) Cena brutto – 80%
- b) Gwarancja – 20%

Wartość punktowa wyliczona zostanie następująco:

ad.a) Cena brutto - waga punktowa 80 pkt. (80%)

Liczba punktów w kryterium „Cena brutto” (max 80 pkt.) będzie przyznawana według poniższego wzoru:

$$\frac{\text{Najniższa wartość oferty brutto wśród otrzymanych ofert,}}{\text{Wartość brutto wskazana w badanej ofercie}} \times 80$$

ad.b) Gwarancja - waga punktowa - 20 pkt. (20%)

Liczba punktów w kryterium „Gwarancja” (max 20 pkt.) będzie przyznawana według poniższego wzoru:

$$\frac{\text{Okres gwarancji wskazany w badanej ofercie,}}{\text{Najdłuższy okres gwarancji wśród otrzymanych ofert}} \times 20$$

Zamawiający określa akceptowalny okres gwarancji:

- minimalna wymagana gwarancja - 12 miesięcy;
- maksymalny okres gwarancji - 60 miesięcy.

Wykonawca powinien w formularzu ofertowym (załącznik nr 1) podać okres gwarancji pomiędzy 12 a 60 miesięcy włącznie. Wykonawca winien podać ilość miesięcy (liczba całkowita).

Zaoferowanie gwarancji poniżej minimum powoduje odrzucenie oferty Wykonawcy.

- Natomiast w przypadku zaoferowania gwarancji większej niż 60 miesięcy przez Wykonawcę, którego oferta spełnia wymagania Zamawiającego, Zamawiający przyjmie dla wszystkich obliczeń wartość: 60 i taki okres zostanie wpisany do umowy z Wykonawcą.
2. Łączna ocena obejmie sumę punktów uzyskanych przez ofertę w kryteriach a-b. Punkty będą liczone z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku, stosując powszechne zasady zaokrąglania.
  3. Zamawiający udzieli zamówienia Wykonawcy, którego oferta odpowiada wszystkim wymogom zawartym w zapytaniu ofertowym i zostanie oceniona w podanym kryterium wyboru jako najkorzystniejsza – uzyskując najwyższą liczbę punktów.
  4. W przypadku odmowy podpisania umowy przez wybranego Wykonawcę, Zamawiający może zawrzeć umowę z Wykonawcą, który spełnia wymagania zapytania ofertowego i którego oferta uzyskała kolejno najwyższą liczbę punktów.
  5. Jeżeli Zamawiający nie będzie mógł wybrać najkorzystniejszej oferty ze względu na to, że złożone zostały oferty, które uzyskały taką samą liczbę punktów, Zamawiający wezwie Wykonawców, którzy złożyli te oferty, do złożenia - w terminie określonym przez Zamawiającego - ofert dodatkowych. Wykonawcy składając oferty dodatkowe, nie mogą zaoferować cen wyższych niż zaoferowane w złożonych ofertach.
  6. Zamawiający zastrzega możliwość unieważnienia postępowania bez podania przyczyny.

#### **9.Sposób przygotowania oferty**

1. Ofertę sporządzić należy na druku „Formularz ofertowy” stanowiącym **Załącznik nr 1** do niniejszego zapytania ofertowego, w języku polskim, w formie pisemnej, czytelnie, wypełniając nieścieralnym atramentem lub długopisem, maszynowo lub komputerowo. Oferta winna być podpisana przez Wykonawcę lub osobę upoważnioną do reprezentowania Wykonawcy (dotyczy również ofert wysłanych drogą mailową)
2. Do Formularza ofertowego stanowiącego **Załącznik nr 1** do zapytania ofertowego należy dołączyć:
  - a. Oświadczenie o braku powiązań osobowych lub kapitałowych pomiędzy Wykonawcą a Zamawiającym stanowiące **Załącznik nr 2** do zapytania ofertowego.
  - b. Aktualny odpis z Centralnej Ewidencji i Informacji o Działalności Gospodarczej (CEiDG) lub Krajowego Rejestru Sądowego (KRS) lub równoważny dokument rejestrowy
3. Wykonawca pozostaje związany złożoną przez siebie ofertą przez okres 30 dni licząc od upływu terminu składania ofert.
4. Ofertę należy złożyć osobiście lub za pomocą poczty w siedzibie firmy: Ludwin Kolonia 58, 21-075 Ludwin Kolonia lub mailem na adres: dawid.walecki@pol-mak.pl

#### **10.Miejsce i termin złożenia oferty, osoba do kontaktu**

1. Ofertę zgodną z załączonym formularzem i niniejszym zapytaniem ofertowym należy złożyć w terminie do dnia 30.05.2017r. do godz. 8:00
2. Oferty złożone po terminie nie będą rozpatrywane.
3. Osoba do kontaktu z Wykonawcami: Dawid Wałęcki, tel. 539976727, e-mail dawid.walecki@pol-mak.pl

#### **11.Wykaz załączników**

1. **Załącznik nr 1** - Formularz ofertowy;
2. **Załącznik nr 2** - Oświadczenie o braku powiązań osobowych lub kapitałowych pomiędzy Wykonawcą a Zamawiającym.

## Załącznik nr 1 – Formularz ofertowy

.....  
Pieczęć Wykonawcy

.....  
Miejscowość, data

### OFERTA

Dane Wykonawcy

Imię i nazwisko/Nazwa.....

Adres .....

NIP..... REGON .....

Tel./Fax. ....

Adres e – mail.....

W odpowiedzi na zapytanie ofertowe z dnia ..... przedstawiamy poniższą ofertę cenową:

Opis	Wartość netto	Stawka VAT	Wartość brutto
1) Automat pakujący z aplikatorem struny typu ZIP – 1 szt.			
3) Linia pakująca z aplikatorem struny typu ZIP – 1 szt.			
<b>Razem:</b>			

Gwarancja wynosi ..... miesięcy od dnia podpisania protokołu odbioru przez Zamawiającego.

Oświadczam/y, iż zapoznałem/liśmy się z warunkami zapytania ofertowego i nie wnoszę/imy do niego żadnych zastrzeżeń oraz zdobyłem/liśmy konieczne informacje i wyjaśnienia do przygotowania oferty.

Oświadczam/y iż uważam/y się za związanego/yh ofertą przez okres 30 dni licząc od upływu terminu składania ofert.

Oświadczam/y iż w przypadku wyboru przez Zamawiającego niniejszej oferty zobowiązuję/y się do podpisania umowy w terminie i miejscu wskazanym przez Zamawiającego.

Oświadczam/y, iż przedmiot oferty spełnia wymagania Zamawiającego zawarte w pkt. 3 zapytania ofertowego

.....  
(podpis i pieczęć Wykonawcy)

**Załącznik nr 2 – Oświadczenie o braku powiązań osobowych lub kapitałowych pomiędzy Wykonawcą a Zamawiającym**

.....  
Pieczęć Wykonawcy

.....  
Miejscowość i data

**Oświadczenie**

Nawiązując do zapytania ofertowego z dnia .....

ja, niżej podpisany .....

(imię i nazwisko osoby uprawnionej do reprezentowania Wykonawcy)

działając w imieniu i na rzecz:

.....  
(dane Wykonawcy – pełna nazwa i adres firmy)

oświadczam, że:

Wykonawca nie jest powiązany osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym, tzn. nie występują żadne powiązania kapitałowe lub osobowe w rozumieniu wzajemnych powiązań między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:

- a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- b) posiadaniu udziałów lub co najmniej 5% akcji,
- c) pełnieniu w takim stosunku prawnym lub faktycznym, który może budzić uzasadnione wątpliwości, co do bezstronności w wyborze wykonawcy, w szczególności pozostawanie w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

.....  
(podpis i pieczęć Wykonawcy)